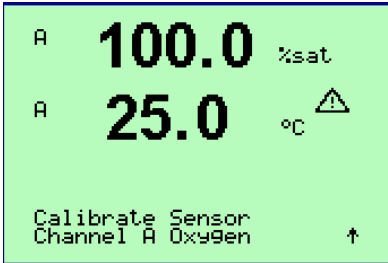
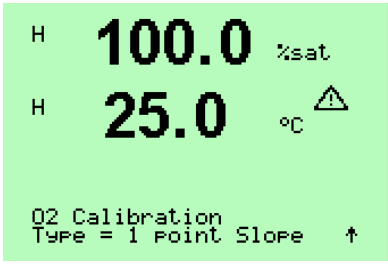
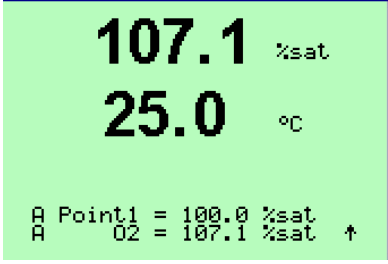
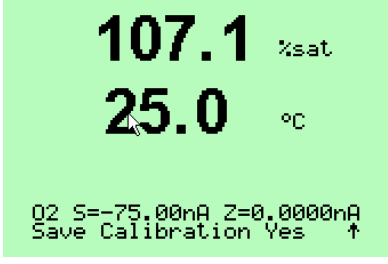



## M300 DO 미터 Air Calibration 방법

| 디스플레이   | 절 차  | 비 고  |
|---|--|--|
|    | <p>CAL 키를 눌러 교정을 시작합니다.</p> <p>CAL 키를 누르면 좌측과 같이 나타납니다.</p> <p>이 상태에서 enter 키를 누릅니다.</p>   | <p>상하키로 다른 파라미터도 교정 가능합니다.</p>                           |
|    | <p>다음과 같이 나타납니다.</p> <p>이 상태에서 enter 키를 누릅니다.</p>  | <p>상하키로 1point, process, Zero, Slope 교정을 선택할 수 있습니다.</p> |
|   | <p>센서를 증류수로 세척한 후 물기를 제거한 후에 enter 키를 누릅니다.</p>  | <p>온도는 자동으로 보상됩니다.</p>                                   |
|  | <p>대기중의 Air를 자동으로 인식하여 기울기 값과 영점이 표시됩니다.</p> <p>Enter 키를 누릅니다.</p> <p>(Z값은 0.0000nA가 정상입니다.)</p> <p>(InPro6800 센서의 경우 S값은 -80~-110nA사이라면 정상입니다.)</p> | <p>조건에 따라 반응속도가 다를 수 있습니다.</p>                           |
|  | <p>Enter 키를 눌러 교정이 완료되면 교정값이 저장되고 측정모드로 돌아옵니다.</p>   |  |

METTLER TOLEDO